

JAKOSC  
KOD

DATA : 23/01/2020  
ZAMIENIA 25/06/2019

SZEROKOSC (±) cm  
SPOSOB PRODUKCJI  
PRZELOZENIE MASZYNY, TYP  
PRZYGOTOWANIE PRZEDZY  
RODZAJ FARBOWANIA  
  
SKLAD RUNA  
MARKA PRZEDZY  
ZABEZPIECZENIE PRZECIWMOLOWE  
  
OSNOWA PIERWOTNA  
  
RODZAJ PODLOZA  
  
WAGA RUNA (±) gr/m<sup>2</sup>  
WAGA CALKOWITA (±) gr/m<sup>2</sup>  
  
UZYTKOWA WYSOKOSC RUNA (±) mm  
GRUBOSC CALKOWITA (±) mm  
ILOSC PUNKTOW (±) m<sup>2</sup>  
ILOSC SCIEGOW NA SZERKOSCI (±) / 10 cm  
ILOSC SCIEGOW NA DLUGOSCI (±) / 10 cm  
  
RAPORT IGLOWANIA D/SZ (±) mm  
RAPORT DRUKU D/SZ (±) mm  
  
DLUGOSC RULONU (±) m  
RODZAJ NAWINIECIA RULONU

**KLASYFIKACJA LANO**

SYPIALNIA  
POKOJ GOSGINNY  
BIURO  
KRZESLO NA KOLKACH W DOMU  
KRZESLO NA KOLKACH W BIURZE  
SCHODY W DOMU  
SCHODY W BIURZE  
WLASNOSCI ANTYSTATYCZNE  
OGRZEWANIE PODLOGOWE  
LAZIENKA  
NIESTRZEPIACA  
DO SAL KOMPUTEROWYCH

NUMER PRODIS

NUMER GUT  
DIBT

NUMER UPEC  
KLASYFIKACJA

HQE  
EN 1307

DODATKOWE WLASNOSCI EN 1307

KLASA KOMFORTU

TEST NA TRUDNOPALNOSC -EUROPA

EN 13501-1

TEST NA TRUDNOPALNOSC -ANGLIA

BS 4790

KLASYFIKACJA LANO  
KLASYFIKACJA BS 7131

**INCASA SMB**  
**UVO**

± 400 & 500  
KOLEKCJA  
1/8" FRYZOWANA

PIECE DYING

100% TRIEXTA  
SMARTSTRAND



TKANA

SMART BACK

± 1.395  
± 2.360

± 7,5  
± 10,0  
± 119.700  
± 31,50  
± 38,00

±  
±

± 50  
I

✓

✓

✓

ANTISTATIC

✓

4785D3D9

Cl. 23  
Domestic Heavy



LC5






Cfl-s1



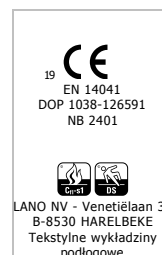
JAKOSC

**INCASA SMB**

POZIOM IZOALCJI AKUSTYCZNEJ	(±) dB	ISO 140/8
OPOR CIEPLNY	(±) m <sup>2</sup> /KW	ISO 8302
KLASA TOG	(±)	
TRWALA ANTYSTATYKA	(±) volt	ISO 6356
ODPORNOSC NA SWIATLO		ISO 105-B02
ODPORNOSC NA SCIERANIE NA SUCHO		ISO 105 X12
ODPNORNOŚC NA SCIERANIE NA MOKRO		ISO 105 X12
ODPORNOSC KOLOROW NA WODE		ISO 105-E01
ODPORNOSC NA ZAPLAMIENTA		ISO 105-E01

± 25	
± 0,12	
± 1,2	
≤ 2000	

≥ 5
≥ 3-4
≥ 3
≥ 3-4
≥ 2-3



UZYWAC KLEJU DISPERSYJNEGO ZE ZNAKIEM EC 1

ZNAK CE

ZALECANY SPOSB ULOZENIA

TOLERANCJA PRODUKCJI

(±) Dane te mają charakter orientacyjny. Proces produkcji nie wyklucza odchyleń odnoszących się do raportu wzoru i koloru. Na wykładzinach welurowych mogą pojawić się cienie, które są efektem optycznym i nie mogą być klasyfikowane jako wady produkcji. Nie mają one wpływu na trwałość wykładziny.

GOTOWA DO WYSYLKI OD

GOTOWA DO WYSYLKI OD

KOLORY

<u>SMB 400</u>	<b>UVO</b>	<u>SMB 500</u>
0090	OBERZYNA	0090
0170	LOSOSIOWY	0170
0240	KREMOWY	0240
0250	MAGNOLIA	0250
0260	BEZOWY	0260
0270	MIGDALOWY	0270
0540	CURRY	0540
0710	ATLANTYK	0710
0720	NIEBIESKI	0720
0740	OCEAN	0740
0810	WEGIEL DRZEWNY	0810
0820	LUPEK	0820
0850	CYNK	0850
0880	PERLA	0880

<u>SMB 400</u>	<b>UVO</b>	<u>SMB 500</u>
----------------	------------	----------------



PRODUCENT ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO PRZEPROWADZENIA PEWNYCH ZMIAN JAKOSCIOWYCH

(14)

(14)